***Переможці та призери ІІ етапу***

***Всеукраїнських предметних олімпіад***

***2017-2018 н.р.***

* **Остюк Ірина** 7Б клас - **І місце** з української мови та літератури *(уч. Подоляк І.В.)*
* **Дудик Наталя** 8А клас - **ІІ місце** з української мови та літератури *(уч. Гладун С.Б.)*

**ІІІ місце** з історії *(уч. Петренко Г.Г.)*

* **Бугрій Христина** 10А клас - **ІІІ місце** з української мови та літератури *(уч. Коваль Н.М.*  **ІІ місце** з фізики *(уч. Борщевський А.І.)*

**ІІІ місце** з географії *(уч. Корницька Н.Г)*

* **Герчанівська Вікторія** 11А клас - **ІІ місце** з української мови та літератури

*(уч. Паляниця І.І.)*

* **Єдинак Михайло** 7Б клас - **ІІІ місце** з математики *(уч. Липа І.І.)*
* **Ометюх Софія** 11А клас - **І місце** з географії *(уч. Іванець О.В.)*
* **Пилипчук Софія** 10А клас - **ІІ місце** з хімії *( уч. Єдинак І.Я.)*
* **Дудик Єлизавета** 10А клас – **ІІ місце** з правознавства *(уч. Моравська Н.І.)*
* **Шевчук Северин** 10Б клас - **ІІІ місце** з інформаційних технологій

*(уч.Федека О.І.)*

* **Бешлей Анастасія** 8Аклас - **ІІ місце** з фізики *(уч. Камінська М.Т.)*
* **Стефанович Анастасія** 9А клас – **ІІ місце** з технологій *(уч. Дідич Ю.М.)*
* **Рак Роман** 10А клас - **І місце** з трудового навчання *(уч. Луцюк О.С.)*
* **Сидор Ярина** 8Б клас - **ІІІ місце** з християнської етики *(уч. Саморідник А.Я.)*
* **Мироненко Юлія** 10Б клас - **ІІ місце** з християнської етики *(уч. Малиш Л.П.)*
* **Патрайко Вероніка**  4 А кл. - переможець IІ етапу міської учнівської олімпіади з англійської мови «Young English Learners» серед учнів 4 класів *(уч.Чубінська Н.Б.)*